

Lekki, elastyczny łącznik ze stali nierdzewnej

Typ 475



1"–4"/25–165,1 mm

Wykazy/aprobaty:

Jeśli ma to zastosowanie, informacje na temat aprobat dla wody pitnej można znaleźć w [publikacji 02.06](#) firmy Victaulic.

Opis produktu:

Przeznaczone do zapewnienia trwałego mechanicznego połączenia dla rowkowanych instalacji rurowych ze stali nierdzewnej, łączniki typu 475 ze stali nierdzewnej są dostępne w typie 316 (CF8M). Patrz strona 3 dla ciśnienia znamionowego dla grubości ścianek wg ANSI oraz strona 4 dla ciśnienia znamionowego dla grubości ścianek wg ISO. Standardowo typ 475 ma aprobatę WRAS, materiał uszczelki klasy „EW” EPDM jest zatwierdzony jako odporny mikrobiologicznie.

Łączniki są standardowo dostarczane ze śrubami z podsadzeniem, które umożliwiają dokręcenie za pomocą jednego klucza.

Instalacje firmy Victaulic zapewniają kompensację wydłużenia i kurczenia rur oraz ich wygięcia, dzięki czemu można opracowywać projekty korzystające z tych zalet. Dostępne opcje pozwalają na wyeliminowanie lub ograniczenie niezbędnego wyposażenia specjalnego do tłumienia wibracji czy pętli kompensacyjnych. Aby uzyskać dodatkowe informacje, prosimy zamówić [publikacje 26.01](#), [26.02](#) i [26.04](#).

Wyjątkowa konstrukcja łącznika typu 475 umożliwia montaż przez wyjęcie jednej nakrętki/śruby i założenie obudowy na uszczelkę. Redukuje to liczbę elementów do obsługi w czasie montażu, a także przyspiesza i ułatwia instalację.

UWAGA: Dla opcji duplex i super duplex patrz [publikacja 17.34](#) dla typu 475DX.



OSTRZEŻENIE

- Do walcowania rowków na cienkościennych rurach ze stali nierdzewnej pod łączniki Victaulic muszą być używane walce RX firmy Victaulic.

Niezastosowanie zestawów walców Victaulic RX podczas walcowania rowków na cienkościennych rurach ze stali nierdzewnej może być przyczyną uszkodzenia połączenia i spowodować poważne obrażenia ciała bądź zniszczenie mienia.

UWAGA

- **Walce Victaulic RX należy zamawiać osobno. Walce do rowkowania są oznaczone kolorem srebrnym i napisem RX z przodu zestawu.**

Zleceniodawca

Nr systemowy	
Lokalizacja	

Wykonawca

Przedstawił	
Data	

Inżynier

Sek. spec.	
Paragraf	
Zatwierdził	
Data	

Specyfikacje materiałowe:

Obudowa: stal nierdzewna typu 316 zgodna z wymaganiami norm ASTM-A351, A743 i A744, gatunek CF8M.

Powłoka obudowy: brak

Uszczelki standardowe:

Gatunek „EW” EPDM: EPDM (kod koloru „W” zielony). Zakres temperatur od -30°F do +230°F/od -34°C do +110°C. Zalecany do gorącej wody w określonym zakresie temperatur oraz różnych rozcieńczonych kwasów, powietrza pozbawionego oleju i wielu czynników chemicznych. Aprobata WRAS dla materiału odpornego mikrobiologicznie (BS6920) dla zimnej i gorącej wody pitnej do temperatury +149°F/+65°C. Sklasyfikowane na liście UL zgodnie z normą ANSI/NSF 61 dla zimnej wody o temperaturze +73°F/+23°C oraz gorącej o temperaturze +180°F/+82°C i zgodnie z ANSI/NSF 372. NIEKOMPATYBILNY Z CZYNNIKAMI NAFTOWYMI.

Opcjonalne uszczelki: (do wyboru)

Gatunek „E” EPDM: EPDM (kod koloru — zielony pasek). Zakres temperatur od -30°F do +250°F/od -34°C do +110°C. Zalecany do wody zimnej i gorącej w określonym zakresie temperatur oraz różnych rozcieńczonych kwasów, powietrza bez oparów oleju i wielu innych czynników chemicznych.* Sklasyfikowany na liście UL zgodnie z normą ANSI/NSF 61 dla zimnej wody pitnej o temperaturze +73°F/+23°C i gorącej o temperaturze +180°F/+82°C zgodnie z ANSI/NSF 372. NIEKOMPATYBILNY Z CZYNNIKAMI NAFTOWYMI.

Gatunek „T” kauczuk nitrylowy: kauczuk nitrylowy (kod koloru – pasek pomarańczowy). Zakres temperatur od -20°F do +180°F/od -29°C do +82°C. Zalecany do produktów naftowych, powietrza z oparami oleju, olejów roślinnych i mineralnych w określonym zakresie temperatur. Niekompatybilny z gorącą wodą o temperaturze ponad +150°F/+66°C i gorącym suchym powietrzem o temperaturze ponad +140°F/+60°C.

Gatunek „O” fluoroelastomer: fluoroelastomer (kod koloru – pasek niebieski). Zakres temperatur od +20°F do +300°F/od -7°C do +149°C. Zalecany do wielu kwasów utleniających, olejów naftowych, węglowodorów halogenowanych, smarów, płynów hydraulicznych i płynów organicznych oraz powietrza z dodatkiem węglowodorów.

Gatunek „A” biały kauczuk nitrylowy: biały kauczuk nitrylowy (biała uszczelka). Zakres temperatur od +20°F do +180°F/od -7°C do +82°C. Bez dodatku sadzy. Można stosować do żywności. Spełnia wymagania przepisów FDA oraz wymagania federalne CFR Title 21 Part 177.2600.

* Wymienione czynniki stanowią tylko ogólne zalecenia. Należy pamiętać, że istnieją czynniki, z którymi te uszczelki nie są kompatybilne. W przypadku konkretnych czynników i uszczelnień zawsze należy odwołać się do najnowszego przewodnika doboru uszczelnień firmy Victaulic (05.01), aby uzyskać wykaz niekompatybilnych czynników.

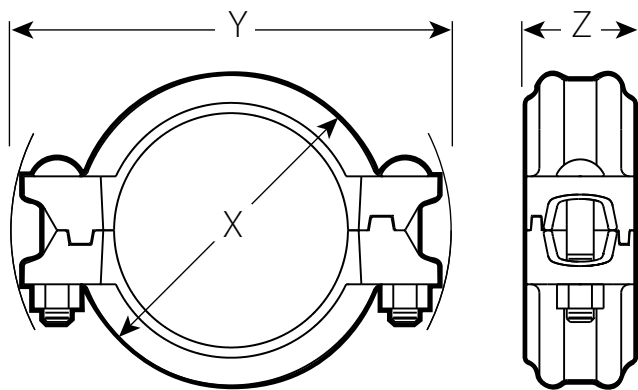
Dostępne także inne uszczelki. Patrz publikacja [05.01](#).

Elementy:

Śruby: ze stali nierdzewnej typu 316 z owalną szyjką i wytrzymałymi nakrętkami sześciokątnymi mają właściwości chemiczne i fizyczne zgodne z normą ASTM F-593, grupa 2, warunek CW, oraz specjalną powłokę przeciw zacieraniu się.

Nakrętki: wytrzymałe nakrętki sześciokątne, ASTM F-594, grupa 2 (stal nierdzewna 316), warunek CW ze specjalną powłoką przeciw zacieraniu się.

Wymiary:



Typowy wygląd dla wszystkich rozmiarów

Średnica nominalna	Rzeczywista średnica zewnętrzna	Dopuszczalny odstęp między rurami ¹	Odchylenie od osi ¹		Śruba/nakrętka Nr – rozmiar	Wymiary – cale/mm			Przybliż. masa
			stopni na łącznik	Rura cale/stopy mm/m		X	Y	Z	
1 25	1.315 33,7	0 – 0.06 0 – 1,6	2° – 43'	0.57 48	2 – 3/8 x 2	2.13 54	3.98 101	1.63 41	1.3 0,6
1 1/4 32	1.660 42,4	0 – 0.06 0 – 1,6	2° – 10'	0.45 38	2 – 3/8 x 2	2.46 63	4.45 113	1.72 44	1.4 0,6
1 1/2 40	1.900 48,3	0 – 0.06 0 – 1,6	1° – 56'	0.40 33	2 – 3/8 x 2	2.72 69	4.52 115	1.72 44	1.5 0,7
2 50	2.375 60,3	0 – 0.06 0 – 1,6	1° – 30'	0.32 26	2 – 3/8 x 2	3.30 84	5.03 128	1.80 46	1.7 0,8
2 1/2 65	2.875 73,0	0 – 0.06 0 – 1,6	1° – 15'	0.26 22	2 – 3/8 x 2	3.88 99	5.59 142	1.80 46	1.9 0,9
76,1 mm	3.000 76,1	0 – 0.06 0 – 1,6	1° – 12'	0.25 21	2 – 3/8 x 2	4.00 102	5.73 146	1.80 46	1.9 0,9
3 80	3.500 88,9	0 – 0.06 0 – 1,6	1° – 1'	0.21 18	2 – 1/2 x 2 3/4	4.50 114	6.67 169	1.80 46	2.9 1,3
4 100	4.500 114,3	0 – 0.13 0 – 3,2	1° – 35'	0.33 28	2 – 1/2 x 2 3/4	5.75 146	7.96 202	2.00 51	4.2 1,9
139,7 mm	5.500 139,7	0 – 0.13 0 – 3,2	1° – 18'	0.27 23	2 – 1/2 x 2 3/4	6.81 173	8.97 228	2.00 51	4.9 2,2
165,1 mm	6.500 165,1	0 – 0.13 0 – 3,2	1° – 6'	0.23 19	2 – 5/8 x 3 1/2	7.87 200	10.53 268	2.00 51	6.8 3,1

¹ Dopuszczalny odstęp między końcami rur oraz wartości wygięcia to maksymalny, nominalny zakres ruchu instalacji rurowej w każdym miejscu połączenia dla standardowych rur z walcowanymi rowkami. Wartości dla standardowych rur ze skrawanymi rowkami można zwiększyć 2-krotnie. Wartości te są maksymalne; ze względów projektowych i montażowych powinny zostać zmniejszone o: 50% dla rur o średnicach 3/4 – 3 1/2 cala/20 – 90 mm oraz o 25% dla rur o średnicach 4 cale/100 mm i większych.

Wydajność dla grubości ścianek wg ANSI:

Średnica nominalna cale mm	Rzeczywista średnica zewnętrzna cale mm	Grubość ścianek rury		Typ rowka	Maks.	
		cale mm	Numer Schedule wg ANSI		Ciśnienie robocze PSI kPa	Obciążenie na końcu funty N
1 25	1.315 33,7	0.179 4,9	80S	C	500 3447	679 3021
		0.133 3,6	40S	Stand./C	500 3447	679 3021
		0.109 2,8	10S	RX	350 2413	475 2114
		0.065 1,7	5S	RX	225 1551	306 1359
1 1/4 32	1.660 42,4	0.191 4,9	80S	C	500 3447	1082 4813
		0.140 3,6	40S	Stand./C	500 3447	1082 4813
		0.109 2,8	10S	RX	350 2413	757 3369
		0.065 1,7	5S	RX	225 1551	487 2166
1 1/2 40	1.900 48,3	0.200 5,1	80S	C	500 3447	1418 6306
		0.145 3,7	40S	Stand./C	500 3447	1418 6306
		0.109 2,8	10S	RX	350 2413	992 4414
		0.065 1,7	5S	RX	225 1551	638 2837
2 50	2.375 60,3	0.218 5,5	80S	C	500 3447	2215 9853
		0.154 3,9	40S	Stand./C	500 3447	2215 9853
		0.109 2,8	10S	RX	350 2413	1550 6897
		0.065 1,7	5S	RX	225 1551	997 4433
2 1/2 65	2.875 73,0	0.276 7,0	80S	C	500 3447	3246 14438
		0.203 5,2	40S	Stand./C	500 3447	3246 14438
		0.120 3,1	10S	RX	350 2413	2272 10106
		0.083 2,1	5S	RX	232 1600	1506 6699
3 80	3.500 88,9	0.300 7,6	80S	C	500 3447	4811 21398
		0.216 5,5	40S	Stand./C	500 3447	4811 21398
		0.120 3,1	10S	RX	350 2413	3367 14978
		0.083 2,1	5S	RX	232 1600	2232 9929
4 100	4.500 114,3	0.337 8,6	80S	C	500 3447	5169 22994
		0.237 6,0	40S	Stand./C	500 3447	5169 22994
		0.120 3,1	10S	RX	350 2413	4771 21224
		0.083 2,1	5S	RX	232 1600	3690 16413

RX= Zestaw walców do rur o cienkich ściankach ze stali nierdzewnej oznaczonych prefiksem „RX”
Stand.= Standardowy zestaw walców oznaczony prefiksem „R”
C= Rowek skrawany

Wydajność dla grubości ścianek wg ISO:

Średnica nominalna mm cale	Rzeczywista średnica zewnętrzna mm cale	Grubość ścianek rury mm cale	Typ rowka	Maks.	
				Ciśnienie robocze kPa PSI	Obciążenie na końcu N funty
25 1	33,7 1.315	4,5 0.177	C	3447 500	3021 679
		3,2 0.126	Stand.	2930 425	3021 679
		2,6 0.102	RX	2241 325	1963 441
		2,3 0.091	RX	2065 300	1812 407
		2,0 0.079	RX	1724 250	1510 340
		1,6 0.063	RX	1551 225	1359 306
32 1 1/4	42,4 1.660	5,0 0.197	C	3447 500	4813 1082
		3,6 0.142	Stand./C	3447 500	4813 1082
		3,2 0.126	Stand.	2930 425	4091 920
		2,6 0.102	RX	2241 325	3129 703
		2,0 0.079	RX	1724 250	2407 541
		1,6 0.063	RX	1551 225	2166 487
40 1 1/2	48,3 1.900	5,0 0.197	C	3447 500	6306 1418
		3,6 0.142	Stand./C	3275 475	5991 1347
		3,2 0.126	Stand.	2758 400	5045 1134
		2,6 0.102	RX	2241 325	4099 921
		2,0 0.079	RX	1724 250	3153 709
		1,6 0.063	RX	1551 225	2837 368
50 2	60,3 2.375	5,6 0.220	C	3447 500	9853 2215
		4,0 0.157	Stand./C	3447 500	9853 2215
		3,6 0.142	Stand.	3103 450	8868 1994
		3,2 0.126	Stand.	2758 400	7882 1772
		2,9 0.114	Stand.	2413 350	6897 1551
		2,6 0.102	RX	2241 325	6404 1440
		2,3 0.091	RX	2065 300	5912 1329
		2,0 0.079	RX	1724 250	4927 1108
		1,6 0.063	RX	1551 225	4433 997

RX= Zestaw walców do rur o cienkich ściankach ze stali nierdzewnej oznaczonych prefiksem „RX”
 Stand.= Standardowy zestaw walców oznaczony prefiksem „R”
 C= Rowek skrawany

Wydajność dla grubości ścianek wg ISO:

Średnica nominalna mm cale	Rzeczywista średnica zewnętrzna mm cale	Grubość ścianek rury mm cale	Typ rowka	Maks.	
				Ciśnienie robocze kPa PSI	Obciążenie na końcu N funty
76,1 mm	76,1 3.000	7,1 0.280	C	3447 500	15721 3534
		6,4 0.252	C	3447 500	15741 3534
		5,0 0.197	Stand./C	2930 425	13363 3004
		4,0 0.157	Stand.	2758 400	12577 2827
		3,6 0.142	Stand.	2586 375	11791 2651
		3,1 0.122	Stand.	2413 350	11004 2474
		2,9 0.114	RX	2241 325	10219 2297
		2,6 0.102	RX	2065 300	9433 2121
		2,3 0.091	RX	1724 250	7861 1767
		2,1 0.083	RX	1600 232	7295 1640
		2,0 0.079	RX	1600 232	7295 1640
		80 3	88,9 3.500	8,0 0.315	C
5,6 0.220	Stand./C			3447 500	21398 4811
4,0 0.157	Stand.			2758 400	17119 3848
3,6 0.142	Stand.			2586 375	16049 3608
3,2 0.126	Stand.			2313 350	14979 3367
2,9 0.114	RX			20241 325	13909 3127
2,6 0.102	RX			2065 300	12839 2886
2,3 0.091	RX			1724 250	10699 2405
2,0 0.079	RX			1600 232	9929 2232

Informacje o ciśnieniach dla niewymienionych grubości ścianek można uzyskać w firmie Victaulic

RX= Zestaw walców do rur o cienkich ściankach ze stali nierdzewnej oznaczonych prefiksem „RX”

Stand.= Standardowy zestaw walców oznaczony prefiksem „R”

C= Rowek skrawany

Wydajność dla grubości ścianek wg ISO:

Średnica nominalna mm cale	Rzeczywista średnica zewnętrzna mm cale	Grubość ścianek rury mm cale	Typ rowka	Maks.	
				Ciśnienie robocze kPa PSI	Obciążenie na końcu N funty
100 4	114,3 4.500	8,8 0.346	C	2241 325	22994 5169
		6,3 0.248	C	2241 325	22994 5169
		4,5 0.177	Stand.	2065 300	21224 4771
		3,6 0.142	Stand.	2065 300	21224 4771
		2,9 0.114	RX	2065 300	21224 4771
		2,6 0.102	RX	1896 275	19455 4374
		2,0 0.079	RX	1600 232	16413 3690
139,7 mm	139,7 5.500	10,0 0.394	C	1600 232	24518 5512
		7,1 0.280	C	1600 232	24518 5512
		6,6 0.260	Stand.	1600 232	24518 5512
		6,6 0.260	C	1600 232	24518 5512
		6,3 0.248	Stand./C	1600 232	24518 5512
		5,6 0.220	Stand./C	1600 232	24518 5512
		5,0 0.197	Stand.	1600 232	24518 5512
		4,0 0.157	Stand.	1600 232	24518 5512
		3,4 0.134	RX	1207 175	18494 4158
		3,2 0.126	RX	1034 150	15852 3564
		2,8 0.110	RX	862 125	13113 2970

Informacje o ciśnieniach dla niewymienionych grubości ścianek można uzyskać w firmie Victaulic

RX= Zestaw walców do rur o cienkich ściankach ze stali nierdzewnej oznaczonych prefiksem „RX”
Stand.= Standardowy zestaw walców oznaczony prefiksem „R”
C= Rowek skrawany

Instalacja

W przypadku montowanych produktów należy zawsze zapoznać się z [podręcznikiem instalacji Victaulic I-100](#). Podręcznik jest dołączony do każdej dostawy produktów Victaulic dla kompletnej instalacji, a dane montażowe są dostępne w formacie PDF na stronie internetowej www.victaulic.com.

Gwarancja

Warunki gwarancji można znaleźć w aktualnym cenniku w części poświęconej gwarancji; szczegółowe informacje można uzyskać, kontaktując się z firmą Victaulic.

Uwaga

Ten produkt będzie produkowany przez firmę Victaulic lub zgodnie ze specyfikacjami firmy Victaulic. Wszystkie produkty muszą być instalowane zgodnie z aktualnymi instrukcjami instalacji/montażu firmy Victaulic. Firma Victaulic rezerwuje sobie prawo do zmiany specyfikacji produktu, konstrukcji i standardowego wyposażenia bez powiadomienia i bez żadnych zobowiązań

Znaki towarowe

Victaulic jest zastrzeżonym znakiem towarowym firmy Victaulic Company.